

IHR EINSATZFALL – BIOGAS
YOUR APPLICATION – BIOGAS



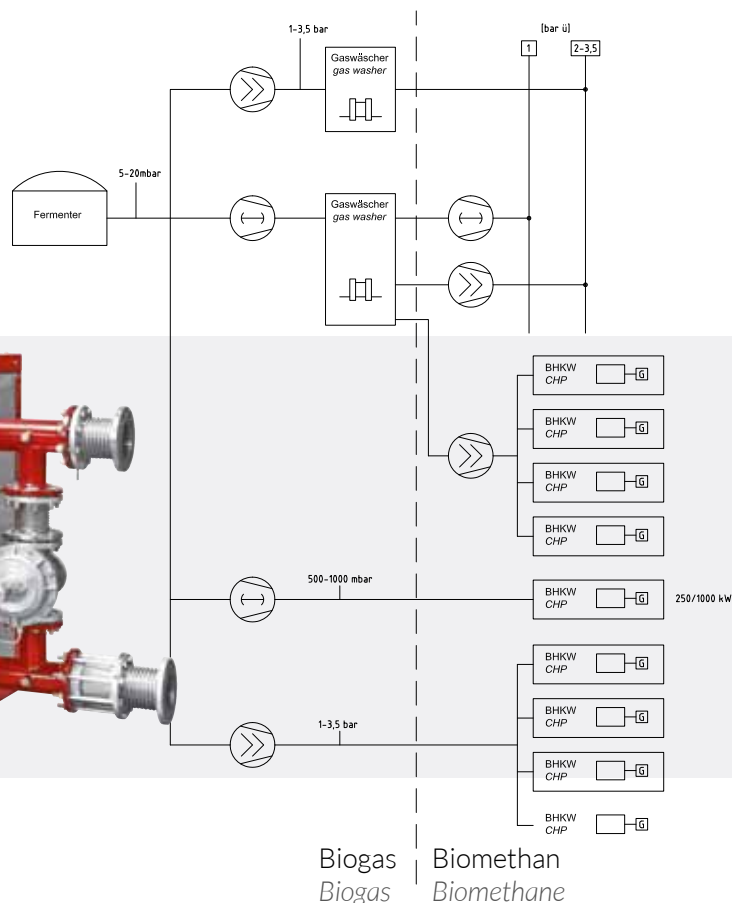
IHRE LÖSUNG – RKR
BIOGAS-GEBLÄSE UND
BIOGAS-VERDICHTER

*YOUR SOLUTION – RKR
BIOGAS BLOWER AND
BIOGAS COMPRESSOR*



compressed solutions

Anforderungsprofil Requirements



Ihr Einsatzfall:

- Ölfreie Verdichtung/Förderung brennbarer, nicht zündfähiger Gase
- Ansaugdruck: 500...1.500 mbar abs
- Verdichtung auf Druckdifferenz 50...3.500 mbar g

RKR Lösung:

RKR Drehkolbengebläseaggregat

- Baureihe F.../R(D)-G
- Druckbereich -0,5...1,0 bar
- Volumenstrom 30...5.400...18.900 m³/h

Anschlussfertige Anlage aus:

- Gebläseeinheit mit Oberflächenkühlung
- Antriebsmotor
- Fördersystem Saug- und Druckseite
- Optional: Instrumentierung, Umlaufregler mit Bypass

RKR Schraubenverdichteraggregat

- Baureihe C...Z-G
- Überdruckbereich 1...3,5 bar
- Volumenstrom 150...1.900 m³/h

Anschlussfertige Anlage aus:

- Verdichtereinheit mit Ölsystem
- Flanschmotor
- Fördersystem Saug- und Druckseite
- Instrumentierung mit Betriebszustandsanzeige

Your Application:

- Oil-free compression/conveyance of combustible, non-ignitable gases
- Intake pressure: 500...1,500 mbar abs
- Compression to pressure difference 50...3,500 mbar g



RKR Solution:

RKR Rotary piston blower unit

- Series F.../R(D)-G
- Pressure range -0.5...1.0 bar
- Volume flow 30...5,400...18,900 m³/h

Ready-to-connect plant consisting of:

- Blower package with surface cooling
- Drive motor
- Conveying system for intake and discharge side
- Options: instrumentation, pressure controller with bypass

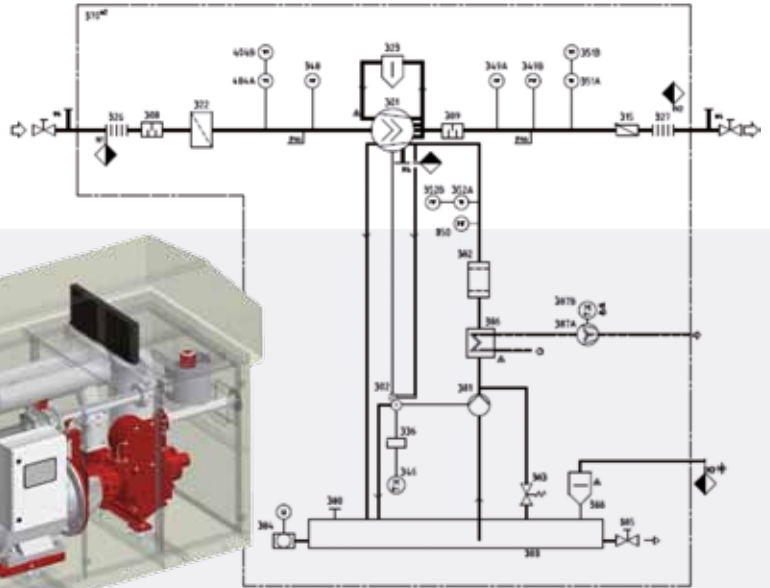
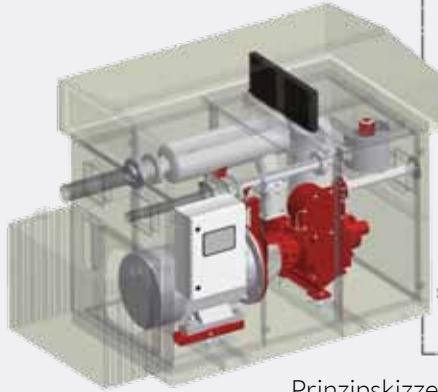
RKR Screw compressor unit

- Series C...Z-G
- Overpressure range 1...3.5 bar
- Volume flow 150...1,900 m³/h

Ready-to-connect plant consisting of:

- Compressor package with oil system
- Flange-mounted motor
- Conveying system intake and discharge side
- Instrumentation with operating status display

Lösung mit System *Systematic Solutions*



Prinzipskizze: Schraubenverdichteraggregat
Basic diagram: Screw compressor unit

Besondere Konstruktionsmerkmale:

Gebälse-/Verdichterstufe:

- Robustes Gehäusedesign aus Kugelgraphitguss gemäß DIN EN 1012-3:2014-04 Prozesskompressoren
- Langlebigkeit der medienberührten Teile durch Spezialbeschichtung ChemCoat® oder TempCoat®
- Fördersystem Saug- und Druckseite ausgelegt nach PN6

Instrumentierung, zum Beispiel:

- Analoge Geräte (Messumformer) in eigensicherer Ausführung (Exi) für Gaszonen 0, 1 und 2
- Geeignet für SIL 2

Ihr Nutzen:

- Schnelle Inbetriebnahme durch vormontierte und erprobte Komplettseinheit
- Wartungsfreundlich durch Baugruppensystem
- Hohe Zuverlässigkeit durch robuste Konstruktion und perfekt aufeinander abgestimmte Einzelkomponenten

Passende Lösung durch Skalierbarkeit und vielfältige Optionen, zum Beispiel:

- Ausführung nach ATEX 94/9/EG
- Schallschutz
- Außenaufstellung
- Modifikation für Ansaugdrücke < 900 mbar abs
- Modifikation für Innere Zone 1 und 2 (Schwingungsüberwachung, O₂-Messsystem)

Fragen Sie uns – wir haben die Lösung für Ihre Anwendung!

Special design features:

Blower/Compressor stage:

- Rugged housing design in nodular graphite cast iron acc. to German version EN 1012-3:2014-04 Process compressors
- Long service life of wetted parts due to special ChemCoat® or TempCoat® coating
- Conveying system intake and discharge side designed as per PN6

Instrumentation, for example:

- Analog devices (transmitters), intrinsically-safe design (Exi) for gas zones 0, 1 and 2
- SIL 2 compliant

Your advantages:

- Quick commissioning process as complete package has been pre-assembled and field-tested
- Easy serviceability through modular design
- High reliability ensured by rugged design and perfectly compatible individual components

Adequate solution due to scalability and numerous options, for example:

- ATEX 94/9/EC design
- Sound protection
- Outdoor installation
- Modification of intake pressures < 900 mbar abs
- Modification of inner zones 1 and 2 (vibration monitoring, O₂ measuring system)

Just talk to us – we have the perfect solution for you!

Leistungsangebot Products and Services



Conveying Solutions



Gas Chemical Solutions



Water Treatment Solutions



Service



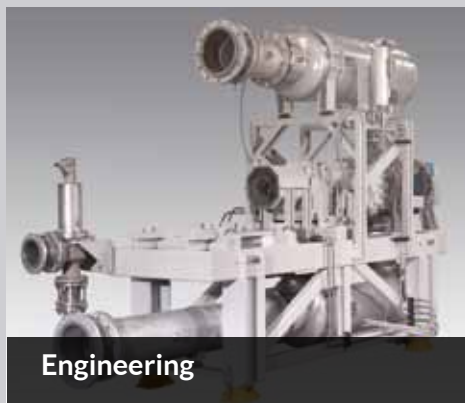
Team RKR



Control



Customizing



Engineering



Test Lab



compressed solutions

RKR Gebläse und Verdichter GmbH
 Braasstraße 16
 31737 Rinteln
 Deutschland / Germany
 Postfach 14 50 / P.O. Box 14 50
 31724 Rinteln
 Deutschland / Germany
 Tel.: +49 (0) 5751 40 04-0
 Fax: +49 (0) 5751 40 04-30
 E-mail: info@rkr.de
 Internet: www.rkr.de

Repräsentanten in mehr als
 20 Ländern der Welt.
 Representative offices in more than
 20 countries worldwide.

Niederlassungen / Branch offices:

RKR Gebläse und Verdichter GmbH
 Vertriebsbüro Süd / Sales Office South
 Gartenstraße 7
 73054 Eisligen
 Deutschland / Germany
 Tel.: +49 (0) 7161 98 69 53
 Fax: +49 (0) 7161 98 69 55
 E-mail: RKR.Sued@rkr.de

RKR Gebläse und Verdichter GmbH
 Middle East Branch
 P.O. Box 293735
 Dubai
 VAE / UAE

Tel.: +971 (0) 4 88 00 551
 Fax: +971 (0) 4 88 00 552
 E-mail: RKR.Middleeast@rkr.de

RKR Gebläse und Verdichter GmbH
 Niederlassung Schweiz / Swiss Branch
 Buchgrindelstraße 15
 8620 Wetzikon
 Schweiz / Switzerland
 Tel.: +41 (0) 44-720 93 44
 Fax: +41 (0) 44-720 72 68
 E-mail: RKR.Schweiz@rkr.de

62-206881GB-02
 # 024-20009703
 04/2014

Technische Änderungen vorbehalten.
 Subject to technical modifications.